

### **KC Salerno - Presentazione del nuovo cda e bilancio dell'anno sociale**

Rosalba, 14 giugno 2019, 18:37

Il direttivo del nuovo anno sociale 2019-2020, eletto nella assemblea elettiva del 23 maggio 2019, n.10, delineato dalla presidente dopo singole consultazioni, proposto e approvato dal direttivo e assemblea senza difficoltà alcuna, fa ben sperare tanto da denominarlo, quasi all'unisono : "frizzante"!!

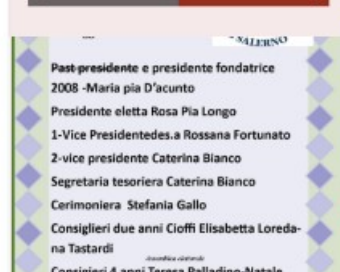
L'andamento del club anche quest'anno ha avuto un percorso sino ad oggi piuttosto regolare sia negli incontri regolamentari che nelle conviviali, pur riconoscendo un necessario approfondimento di statuti e regolamenti per una maggiore conoscenza dell'associazione e delle sue finalità, in particolare per i nuovi soci.

Molto significativo in questo anno e mezzo di nuovo corso e giovani "leve" è stato l'approccio con le video conferenze nelle assemblee con i soci lontani o non presenti per motivi vari; sentirli vicini e motivati è confortante, auspichiamo pertanto un incremento social.

Col nuovo direttivo, quest'anno, il presidente e i soci si incontreranno il 30 giugno prossimo, in una conviviale molto, molto particolare anche con altri amici, per scambiarsi gli auguri, ma anche per raccomandare loro nel cda che precederà, di prepararsi bene in questi quattro mesi dall'insediamento.

*Mariapia D'Acunto*

Nelle locandine, momenti dei vari cda del club



**A straordinario Novembre 21-c2018**  
**sa presidente ORGANIZZAZIONE SERVI**  
**mellaggio con Messina Nuovo Ionio**  
**firma del patto di gemellaggio c/o Se**

**Direttivo eletto a.sociale  
2019-2020°**

Assemblea elettiva del  
23 maggio 2019



**Past presidente e presidente fondatrice  
2008 -Maria pia D'acunto**

**Presidente eletta Rosa Pia Longo**

**1-Vice Presidentedes.a Rossana Fortunato**

**2-vice presidente Caterina Bianco**

**Segretaria tesoriera Caterina Bianco**

**Cerimoniera Stefania Gallo**

**Consiglieri due anni Cioffi Elisabetta Loredana Tastardi**

*Assemblea elettorale*

**Consiglieri 4 anni Teresa Palladino-Natale**

**RongaConsigliere revisore Mimmo Mazza**

**Soci privilegiati lidia della corte .licia nappi**

**Padre spirituale socio M;Rosario Bottiglieri**



# Kiwanis®

DISTRETTO ITALIA-SAN MARINO  
DIVISIONE 14 LAZIO-CAMPANIA-SARDEGNA

## Club Salerno



**Direttivo club 6 Maggio 2019**

**Presentazione al consiglio direttivo  
della proposta del presidente del nuovo  
cda per l'a.s 2019 2020 – da Cicero**





# Kiwaniis®

DISTRETTO ITALIA-SAN MARINO  
DIVISIONE 14 LAZIO-CAMPANIA-SARDEGNA

## CLUB SALERNO



**CDA deLclub FEBBRAIO 28-circolo canot-  
tieri ORGANIZZAZIONE SERVICE**  
SECONDO SEMESTRE ANNO SOCIALE  
FORMAZIONE COMITATO PER  
**MERCATINO SOLIDALE CON IL PATROCINIO  
DEL COMUNE DI SALERNO ass.to servizi**



# Kiwanis®

DISTRETTO ITALIA-SAN MARINO  
DIVISIONE 14 LAZIO-CAMPANIA-SARDEGNA

**CLUB SALERNO** ottobre Novembre



*Presidente ,segretaria ,tesoriera ,cerimoniera e  
vice per preparazione service decima Charter*

*Club e Gemellaggio Con il club*

*Messina Nuovo Ionio*



# Kiwanis®

DISTRETTO ITALIA-SAN MARINO  
DIVISIONE 14 LAZIO-CAMPANIA-SARDEGNA

## Club Salerno



**27 ottobre cd a straordinario club**

**Fase preparatoria per la decima charter e l'inaugurazione dell'undicesimo anniversario .Sala Macondo Salerno**

